附件：1.智能工厂梯度培育要素条件

2.基础级智能工厂申报书

3.先进级智能工厂申报书

4.基础级智能工厂项目推荐汇总表

5.先进级智能工厂项目推荐汇总表

6.先进级智能工厂申报分配表

附件1

智能工厂梯度培育要素条件

# 一、基础要求

1.企业应为规模以上工业企业，企业和产品均具有较强市场竞争力。

2.企业近三年经营和财务状况良好，无不良信用记录、无较大及以上安全、环保等事故，无违法违规行为。

3.工厂使用的关键技术装备、工业软件、工业操作系统、系统解决方案等安全可控，网络安全和数据安全风险可控。

4.企业应建立智能工厂统筹规划、建设和运营的组织机制，拥有一批智能制造专业人才。

5.基础级和先进级工厂智能制造能力成熟度评估水平达到GB/T39116-2020《智能制造能力成熟度模型》二级及以上，卓越级智能工厂应达到三级及以上，领航级智能工厂应达到四级及以上。

# 二、基础级智能工厂

开展数字化网络化基础能力建设，围绕智能制造典型场景部署必要的智能制造装备、工业软件和系统，实现核心数据实时采集、关键生产工序自动化、生产与经营管理信息化，开展点状智能化探索。

## 建设内容:鼓励企业参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》，围绕工厂建设、研发设计、生产作业、生产管理、运营管理等开展智能工厂建设，且至少覆盖生产作业环节。

1.工厂建设[1]：开展产线级、车间级数字化规划与建设；部署安全可控的智能制造装备、工业软件、系统和数字基础设施。

2.研发设计[2]：开展产品、工艺数字化研发设计。

3.生产作业[3]：开展关键装备和工艺数字化升级，实现关键装备、工序和系统的实时监控，以及关键生产工序自动化作业。

4.生产管理[4]：应用信息系统，对作业计划、产品质量、设备资产、生产物料等进行管理，实现关键生产过程精益化。

5.运营管理[5]：应用信息系统，对采购、销售、库存、财务和人力资源等进行管理，实现经营数据精准核算和绩效指标量化评估。

# 三、先进级智能工厂

提升数字化网络化集成能力，面向智能制造典型场景广泛部署智能制造装备、工业软件和系统，实现生产经营数据互通共享、关键生产过程精准控制、生产与经营协同管控，在重点场景开展智能化应用。

## （一）建设内容

鼓励企业参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》，围绕工厂建设、研发设计、生产作业、生产管理、运营管理等开展智能工厂建设，且至少覆盖生产作业、生产管理、运营管理三个环节。

1.工厂建设：开展车间级、工厂级数字化规划与建设；对工艺路线、产线布局和物流路径等进行仿真；广泛部署安全可控的智能制造装备、工业软件和系统。

2.研发设计：开展产品、工艺的数字化研发设计和仿真迭代，应用智能化设计工具，实现产品设计、工艺设计数据统一管理和协同。

3.生产作业：开展关键装备和工序数智技术应用，实现关键装备异常预警、关键工序数据在线分析、关键生产过程精准控制、产品关键质量特性数字化检测。

4.生产管理：通过对生产过程、仓储物流、设备运行、产品质量等进行数字化集成管控，应用智能化分析工具，实现高效辅助计划排产和生产业务协同管控，并开展安全能源环保数字化管理。

5.运营管理：通过经营管理与生产作业等业务的数据集成贯通，应用智能化管理工具，实现成本有效管控、订单及时交付、绩效指标动态评估等，开展供应链数字化管理。

## （二）建设成效

1.参考《智能工厂建设关键绩效指标参考》（附1)、T/CAMS182-2024《智能制造效能通用评测方法》，评估智能工厂建设成效，主要技术经济指标应处于省（区、市）同行业领先水平。

2.在省（区、市）同行业起到引领带动作用。

附1：智能工厂建设关键绩效指标参考

注：

[1]工厂建设涵盖《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的工厂建设、信息基础设施两个环节。

[2]研发设计涵盖《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的产品设计、工艺设计两个环节。

[3]生产作业涵盖《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的生产作业、质量管控、设备管理三个环节。

[4]生产管理涵盖《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的计划调度、仓储物流、安全管控、能碳管理、环保管理五个环节。

[5]运营管理涵盖《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的营销与售后、供应链管理两个环节。

鼓励企业参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的多环节模式创新相关内容开展探索实践，积极探索未来制造模式。

附1

智能工厂建设关键绩效指标参考

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **智能工厂建设关键绩效指标** |
| **（一）** | **能力提升类指标** |
| 1 | 关键设备数控化率（%） |
| 2 | 先进过程控制投用率（%） |
| 3 | 应用人工智能技术场景比例（%） |
| 4 | 工厂应用智能决策模型数量（个） |
| **（二）** | **价值效益类指标** |
| 5 | 研制周期缩短（%） |
| 6 | 销售增长率（%） |
| **（三）** | **生产运营效率优化类指标** |
| 7 | 生产效率提升（%） |
| 8 | 资源综合利用率提升（%） |
| 9 | 产品不良率下降（%） |
| 10 | 设备综合利用率提升（%） |
| 11 | 库存周转率提升（%） |
| 12 | 供应商准时交付率提升（%） |
| 13 | 订单准时交付率提升（%） |
| 14 | 运营成本下降（%） |
| 15 | 全员劳动生产率提升（%） |
| **（四）** | **生产运营成本降低类指标** |
| 16 | 单位产品综合能耗降低（%） |
| 17 | 单位产品二氧化碳（CO₂）排放量降低（%） |
| 18 | 一般固废综合利用率（%） |
| 19 | 水资源重复利用率（%） |
| **（五）** | **推广应用类指标** |
| 20 | 先进制造模式/解决方案向产业链供应链上下游复制推广的企业数量（家） |

附件2

基础级智能工厂项目申报书

项目名称：

申报单位：

（盖章）

推荐单位：

（盖章）

申报日期： 2025年 月 日

一、申报主体和基础级智能工厂基本信息

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| （一）申报主体基本信息 | | | | | | | | | | |
| 企业名称 |  | | | | | | | | | |
| 统一社会  信用代码 |  | | | | | 成立  时间 | |  | | |
| 企业性质 | □中央企业 □地方国企 □民营企业 □三资企业 | | | | | | | | | |
| 企业类型[[1]](#footnote-0) | □大型企业 □中型企业 □小型企业 □微型企业 | | | | | | | | | |
| 所属行业[[2]](#footnote-1) | 行业门类（系统中下拉选择） | | | 行业大类（系统中下拉选择） | | | 行业中类（系统中下拉选择） | | | |
| 工厂地址 |  | | | | | | | | | |
| 法人代表/  负责人 | 姓名 |  | | | | 电话 | |  | | |
| 联系人 | 姓名 |  | | | | 电话 | |  | | |
| 职务 |  | | | | 手机 | |  | | |
| 传真 |  | | | | 邮箱 | |  | | |
| 近三年发展情况 | 2022年 | | | 2023年 | | | 2024年 | | | |
| 资产总额  （万元） |  | | |  | | |  | | | |
| 资产负债率（%） |  | | |  | | |  | | | |
| 主营业务收入（万元） |  | | |  | | |  | | | |
| 利润率（%） |  | | |  | | |  | | | |
| 是否为国家智能制造相关项目 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | | |
| 是否为国家智能制造标杆企业 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | | |
| 是否为国家5G工厂等相关新技术应用类工厂 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | | |
| 是否为省级智能制造相关项目 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | | |
| 智能制造能力成熟度评估结果或其他能力证明材料 | | | □一级 □二级 □三级 □四级 □五级  （上传评估证明材料）评估分数： | | | | | | | |
| 其他能力证明材料说明（可后附） | | | | | | | |
| 企业近三年是否发生较大及以上安全环保事故[[3]](#footnote-2) | | | □是（事故名称： ） □否 | | | | | | | |
| 企  业  简  介 | （发展历程、主营业务、市场份额等方面基本情况，不超过500字。） | | | | | | | | | |
| **（二）基础级智能工厂基本信息** | | | | | | | | | | |
| 基础级智能工厂具体名称 |  | | | | | | | | | |
| 所属行业 | □原材料 □装备制造 □消费品 □电子信息 | | | | | | | | | |
| 建设起止日期 |  | | | | | | | | | |
| 建设总投资  （万元） |  | | | | | | | | | |
| 项  目  简  述 | （对项目当前智能化建设情况和成效进行简要描述，不超过500字。） | | | | | | | | | |
| 工  厂  整  体  建  设  成  效  [[4]](#footnote-3) | \*关键设备数控化率 | | | |  | \*关键设备联网率 | | | |  |
| \*全员劳动生产率 | | | |  | \*生产效率 | | | |  |
| \*资源综合利用率 | | | |  | \*产品研制周期 | | | |  |
| \*运营成本 | | | |  | \*产品不良品率 | | | |  |
| \*人均销售额 | | | |  | \*设备综合利用率 | | | |  |
| 库存周转率 | | | |  | 供应商准时交付率 | | | |  |
| \*订单准时达成率 | | | |  | 先进过程控制投用率 | | | |  |
| \*单位产值综合能耗 | | | |  | 单位产值碳排放量 | | | |  |
| 一般固废综合利用率 | | | |  | 水资源重复利用率 | | | |  |
| 先进制造模式/解决方案面向供应链上下游复制推广的企业数量 | | | |  | \*应用人工智能技术场景比例 | | | |  |
| （其他成效指标） | | | | | | | | | |
| 物流成本（万元） | | | |  | 订单配送周期（%） | | |  | |
| （其他成效指标） | | | | | | | | | |
| 真实性  承诺 | 我单位申报的所有材料，均真实、完整，如有不实，愿承担相应的责任；愿意配合开展现场核查、技术推广和典型案例交流等工作。  法定代表人签章：  公 章：  年 月 日 | | | | | | | | | |

二、项目总体情况

（包括项目实施背景、基础条件、总体实施架构和总体建设情况等。）

三、场景化建设情况

（申报主体应参考《智能工厂梯度培育要素条件》《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》，根据实际情况归纳提炼形成场景实例名称、建设方案等内容，并按照附1至附2进行详细描述。基础级智能工厂建设原则上需覆盖上述2个方面并不少于场景参考指引中2个环节4个场景，鼓励申报主体填写新的环节或场景，开展多环节模式创新。）

四、项目的先进性与特色

（此部分重点阐述项目技术水平的先进性，目标产品的先进性和市场前景，项目的特色和亮点等。）

五、项目实施成效

（此部分重点阐述项目已取得的突出成效，包括创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；经济性方面，如投资回报率、降低成本比例、劳动生产率、生产效率等。）

六、后续实施计划

（一）预期目标

（二）下一步建设主要内容和实施计划（含融资需求）

（三）成长性分析

（四）推广应用计划

附1

每个场景实例描述

|  |  |
| --- | --- |
| **环节名称** | 生产作业 |
| **场景名称** | 人机协同作业 |
| **场景实例名称** | 多机协同的发动机壳体柔性加工与检测 |
| **场景建设起止日期** | …… |
| **场景建设总投资（万元）** | …… |
| **场景实例描述（结合要素条件进行描述，**300字以内，可配图） | 针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。 |
| **解决的痛点问题描述（**300字以内） | 解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。 |
| **采用的技术方案（**500字以内，可以配图） | 在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。 |
| **保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等**，300字以内，选填） | 编制集团发动机壳体加工标准，并进行标准宣贯。 |
| **已**实施成效（最好通过量化指标描述，300字以内） | 建设完成后，目前操作人员已从5人减少至2人，加工效率提升了30%，产品不良品率降低了10%。 |
| **其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等**，300字以内，选填） | 进行智能化改造后，整个工厂的产能提升了10%，经济效益明显。 |
| **经济性和可推广性（**300字以内） | 该场景实例总计花费500万元，但每年为公司节省超过200万，并且大幅提高产品质量，使得公司竞争力大幅提升。同时该场景实例采用的均是通用设备，定制化开发投入小，适合在行业进行推广应用。 |

附2

每个场景实例采用的关键装备、软件、工艺、技术情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **场景实例名称（与上面表格对应）** | | | |
| **关键装备种类** | **名称** | **规格/型号** | **供应商** |
| （在系统中选择高档数控机床、工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备，可填写多个） |  |  |  |
| **关键软件种类** | **名称** | **规格/型号** | **供应商** |
| （在系统中选择研发设计类、生产制造类、经营管理类、控制执行类、行业专用类、新型软件，可填写多个） |  |  |  |
| **工艺名称** | **应用描述** | | |
| （可填写多个） |  | | |
| **技术名称** | **应用描述** | | |
| （可填写多个） |  | | |

附件3

先进级智能工厂项目申报书

项目名称：

申报单位：

（盖章）

推荐单位：

（盖章）

申报日期： 2025年 月 日

一、申报主体和先进级智能工厂基本信息

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| （一）申报主体基本信息 | | | | | | | | | |
| 企业名称 |  | | | | | | | | |
| 统一社会  信用代码 |  | | | | | 成立  时间 | |  | |
| 企业性质 | □中央企业 □地方国企 □民营企业 □三资企业 | | | | | | | | |
| 企业类型[[5]](#footnote-4) | □大型企业 □中型企业 □小型企业 □微型企业 | | | | | | | | |
| 所属行业[[6]](#footnote-5) | 行业门类（系统中下拉选择） | | | 行业大类（系统中下拉选择） | | | 行业中类（系统中下拉选择） | | |
| 工厂地址 |  | | | | | | | | |
| 法人代表/  负责人 | 姓名 |  | | | | 电话 | |  | |
| 联系人 | 姓名 |  | | | | 电话 | |  | |
| 职务 |  | | | | 手机 | |  | |
| 传真 |  | | | | 邮箱 | |  | |
| 近三年发展情况 | 2022年 | | | 2023年 | | | 2024年 | | |
| 资产总额  （万元） |  | | |  | | |  | | |
| 资产负债率（%） |  | | |  | | |  | | |
| 主营业务收入（万元） |  | | |  | | |  | | |
| 利润率（%） |  | | |  | | |  | | |
| 是否为国家智能制造相关项目 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | |
| 是否为国家智能制造标杆企业 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | |
| 是否为国家5G工厂等相关新技术应用类工厂 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | |
| 是否为省级智能制造相关项目 | □是（项目名称： ） □否 | | | | | | | | |
| 智能制造能力成熟度评估结果或其他能力证明材料 | | | □一级 □二级 □三级 □四级 □五级  （上传评估证明材料）评估分数： | | | | | | |
| 其他能力证明材料说明（可后附） | | | | | | |
| 企业近三年是否发生较大及以上安全环保事故[[7]](#footnote-6) | | | □是（事故名称： ） □否 | | | | | | |
| 企  业  简  介 | （发展历程、主营业务、市场份额等方面基本情况，不超过500字。） | | | | | | | | |
| **（二）先进级智能工厂基本信息** | | | | | | | | | |
| 先进级智能工厂具体名称 |  | | | | | | | | |
| 所属行业 | □原材料 □装备制造 □消费品 □电子信息 | | | | | | | | |
| 智能工厂总集成方案供应商名称[[8]](#footnote-7)（选 填） |  | | | | | | | | |
| 总集成方案供应商联系人及联系方式（选 填） |  | | | | | | | | |
| 建设起止日期 |  | | | | | | | | |
| 建设总投资  （万元） |  | | | | | | | | |
| 项  目  简  述 | （对项目当前智能化建设情况和成效进行简要描述，不超过500字。） | | | | | | | | |
| 工  厂  整  体  建  设  成  效  [[9]](#footnote-8) | \*关键设备数控化率 | | | |  | \*关键设备联网率 | | |  |
| \*全员劳动生产率 | | | |  | \*生产效率 | | |  |
| \*资源综合利用率 | | | |  | \*产品研制周期 | | |  |
| \*运营成本 | | | |  | \*产品不良品率 | | |  |
| \*人均销售额 | | | |  | \*设备综合利用率 | | |  |
| 库存周转率 | | | |  | 供应商准时交付率 | | |  |
| \*订单准时达成率 | | | |  | 先进过程控制投用率 | | |  |
| \*单位产值综合能耗 | | | |  | 单位产值碳排放量 | | |  |
| 一般固废综合利用率 | | | |  | 水资源重复利用率 | | |  |
| 先进制造模式/解决方案面向供应链上下游复制推广的企业数量 | | | |  | \*应用人工智能技术场景比例 | | |  |
| （其他成效指标） | | | | | | | | |
| 真实性  承诺 | 我单位申报的所有材料，均真实、完整，如有不实，愿承担相应的责任；愿意配合开展现场核查、技术推广和典型案例交流等工作。  法定代表人签章：  公 章：  年 月 日 | | | | | | | | |

二、项目总体情况

（包括项目实施背景、基础条件、总体实施架构和总体建设情况等。）

三、场景化建设情况

（申报主体应参考《智能工厂梯度培育要素条件》《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》，根据实际情况归纳提炼形成场景实例名称、建设方案等内容，并按照附1至附2进行详细描述。智能工厂建设原则上需覆盖上述3个方面并不少于场景参考指引中3个环节6个场景。鼓励申报主体填写新的环节或场景，开展多环节模式创新。）

**（一）工厂建设**

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的工厂建设、信息基础设施两个环节）

**（二）研发设计**

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的产品设计、工艺设计两个环节）

**（三）生产作业**

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的生产作业、质量管控、设备管理三个环节）

**（四）生产管理**

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的计划调度、仓储物流、安全管控、能碳管理、环保管理五个环节）

**（五）运营管理**

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》中的营销与售后、供应链管理两个环节）

**（六）多环节模式创新**

（参考《智能制造典型场景参考指引（2024年版）》多模式创新相关内容）

四、项目的先进性与特色

（此部分重点阐述项目技术水平的先进性，目标产品的先进性和市场前景，项目的特色和亮点等。）

五、项目实施成效

（此部分重点阐述项目已取得的突出成效，包括创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；经济性方面，如投资回报率、降低成本比例、劳动生产率、生产效率等。）

六、后续实施计划

（一）预期目标

（二）下一步建设主要内容和实施计划（含融资需求）

（三）成长性分析

（四）推广应用计划

附1

每个场景实例描述

|  |  |
| --- | --- |
| **环节名称** | 生产作业 |
| **场景名称** | 人机协同作业 |
| **场景实例名称** | 多机协同的发动机壳体柔性加工与检测 |
| **场景解决方案供应商名称** | ……（选 填） |
| **联系人及联系方式** | …… |
| **场景建设起止日期** | …… |
| **场景建设总投资（万元）** | …… |
| **场景实例描述（结合要素条件进行描述，**300字以内，可配图） | 针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。 |
| **解决的痛点问题描述（**300字以内） | 解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题。 |
| **采用的技术方案（包括供应商）（**500字以内，可以配图） | 在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。 |
| **保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等**，300字以内，选填） | 编制集团发动机壳体加工标准，并进行标准宣贯。 |
| **已**实施成效（最好通过量化指标描述，300字以内） | 建设完成后，目前操作人员已从5人减少至2人，加工效率提升了30%，产品不良品率降低了10%。 |
| **其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等**，300字以内，选填） | 进行智能化改造后，整个工厂的产能提升了10%，经济效益明显。 |
| **经济性和可推广性（**300字以内） | 该场景实例总计花费500万元，但每年为公司节省超过200万，并且大幅提高产品质量，使得公司竞争力大幅提升。同时该场景实例采用的均是通用设备，定制化开发投入小，适合在行业进行推广应用。 |

附2

每个场景实例采用的关键装备、软件、工艺、技术情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **场景实例名称（与上面表格对应）** | | | |
| **关键装备种类** | **名称** | **规格/型号** | **供应商** |
| （在系统中选择高档数控机床、工业机器人、增材制造装备、智能传感与控制装备、智能检测与装配装备、智能物流与仓储装备、行业成套装备，可填写多个） |  |  |  |
| **关键软件种类** | **名称** | **规格/型号** | **供应商** |
| （在系统中选择研发设计类、生产制造类、经营管理类、控制执行类、行业专用类、新型软件，可填写多个） |  |  |  |
| **工艺名称** | **应用描述** | | |
| （可填写多个） |  | | |
| **技术名称** | **应用描述** | | |
| （可填写多个） |  | | |

附件4

基础级智能工厂项目推荐汇总表

推荐单位（盖章）：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **申报单位名称** | **基础级智能工厂项目名称** | **涉及典型场景实例（罗列）** | **联系人** | **联系方式**  **（手机号）** |
| 1 |  |  | 示例：   1. 生产作业（环节名）—人机协同作业（场景名）—多机协同的发动机壳体柔性加工与检测（实例名） 2. …… |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |

注：推荐的基础级智能工厂项目按优先次序排名

附件5

先进级智能工厂项目推荐汇总表

推荐单位（盖章）：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **申报单位名称** | **先进级智能工厂项目名称** | **涉及典型场景实例（罗列）** | **联系人** | **联系方式**  **（手机号）** |
| 1 |  |  | 示例：   1. 生产作业（环节名）—人机协同作业（场景名）—多机协同的发动机壳体柔性加工与检测（实例名） 2. …… |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |

注：1.推荐的先进级智能工厂项目按优先次序排名；2.推荐数量不能超过通知中规定的上限。

附件6

基础级、先进级智能工厂申报分配表

截至2025年2月6日，全省共有2716家企业开展了智能制造成熟试自评估，各市州情况如下表。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排序 | 市州 | 自评估企业数 | 占比（%） | 申报认定基础级企业数 | 申报先进级企业数 |
| 1 | 武汉市 | 533 | 19.6 | 98 | 29 |
| 2 | 荆州市 | 249 | 9.2 | 46 | 14 |
| 3 | 黄冈市 | 219 | 8.1 | 41 | 12 |
| 4 | 襄阳市 | 214 | 7.9 | 40 | 12 |
| 5 | 十堰市 | 200 | 7.3 | 37 | 11 |
| 6 | 荆门市 | 196 | 7.2 | 36 | 11 |
| 7 | 黄石市 | 169 | 6.2 | 31 | 9 |
| 8 | 鄂州市 | 131 | 4.8 | 24 | 7 |
| 9 | 宜昌市 | 126 | 4.7 | 24 | 7 |
| 10 | 咸宁市 | 124 | 4.6 | 23 | 7 |
| 11 | 孝感市 | 116 | 4.3 | 22 | 7 |
| 12 | 仙桃市 | 111 | 4.1 | 21 | 6 |
| 13 | 天门市 | 109 | 4.0 | 20 | 6 |
| 14 | 恩施州 | 92 | 3.4 | 17 | 5 |
| 15 | 随州市 | 73 | 2.7 | 14 | 4 |
| 16 | 潜江市 | 53 | 2 | 10 | 3 |
| 17 | 神农架 | 1 | 0.4 | 1 | 1 |
| 合计 | | 2716 |  | 505 | 151 |

1. 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定，工业企业大、中、小、微企业划分标准如下：从业人员1000人及以上，且营业收入40000万元及以上的为大型企业；从业人员300人及以上1000人以下，且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业；从业人员20人及以上300人以下，且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 [↑](#footnote-ref-0)
2. 所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》进行选填。 [↑](#footnote-ref-1)
3. 3 较大及以上安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令第493号），较大及以上环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）附件1。 [↑](#footnote-ref-2)
4. 结合工厂建设具体情况认真填写，其中\*为必填项。 [↑](#footnote-ref-3)
5. 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定，工业企业大、中、小、微企业划分标准如下：从业人员1000人及以上，且营业收入40000万元及以上的为大型企业；从业人员300人及以上1000人以下，且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业；从业人员20人及以上300人以下，且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 [↑](#footnote-ref-4)
6. 所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》进行选填。 [↑](#footnote-ref-5)
7. 3 较大及以上安全生产事故认定标准见《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令第493号），较大及以上环境事故认定标准见《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）附件1。 [↑](#footnote-ref-6)
8. 此处为智能工厂建设总集成，自建的话，系统中选择自建；其他的话，填写总集成商，可填写多个。 [↑](#footnote-ref-7)
9. 结合工厂建设具体情况认真填写，其中\*为必填项。 [↑](#footnote-ref-8)